



**FORTIPLASMA<sup>®</sup>**  
by FORT EQUIPAMENTOS

# Quem Somos

**FORTPLASMA**<sup>®</sup>  
by FORT EQUIPAMENTOS

Somos uma empresa que desenvolve soluções em forma de produto. Nosso foco é ajudar os clientes a chegarem no seu objetivo, com o menor recurso possível.

Empregando as tecnologias mais recentes nos nossos processos de desenvolvimento, produção e logística, entregamos desde produtos de consumo até os equipamentos mais complexos de CNC, fazendo tudo isso

S I M P L E S M E N T E B E M F E I T O



# Índice

|   |    |
|---|----|
| Mesas .....                             | 04 |
| Extreme Cut PRO X .....                 | 05 |
| Extreme Cut ST X .....                  | 09 |
| Mini Cut ST .....                       | 13 |
| Fontes 3G .....                         | 17 |
| Extreme Power 45 <sup>3G</sup> .....    | 18 |
| Extreme Power 65 <sup>3G</sup> .....    | 19 |
| Extreme Power 105 <sup>3G</sup> .....   | 20 |
| Extreme Power 125 <sup>3G</sup> .....   | 21 |
| Fontes 2G .....                         | 22 |
| HF Extreme 130 <sup>2G</sup> .....      | 23 |
| HF Extreme 200 <sup>2G</sup> .....      | 24 |
| FHD Power 300 <sup>2G</sup> .....       | 25 |
| Tochas .....                            | 26 |
| Tocha 45/65/105 Man. ....               | 27 |
| Tocha 45/65/105 Mec. ....               | 28 |
| Tocha 150 Mec. ....                     | 29 |
| Tocha HF Extreme 200 <sup>x</sup> ..... | 30 |
| Tocha FHD+ 300 .....                    | 31 |



**EXTREME CUT STX**

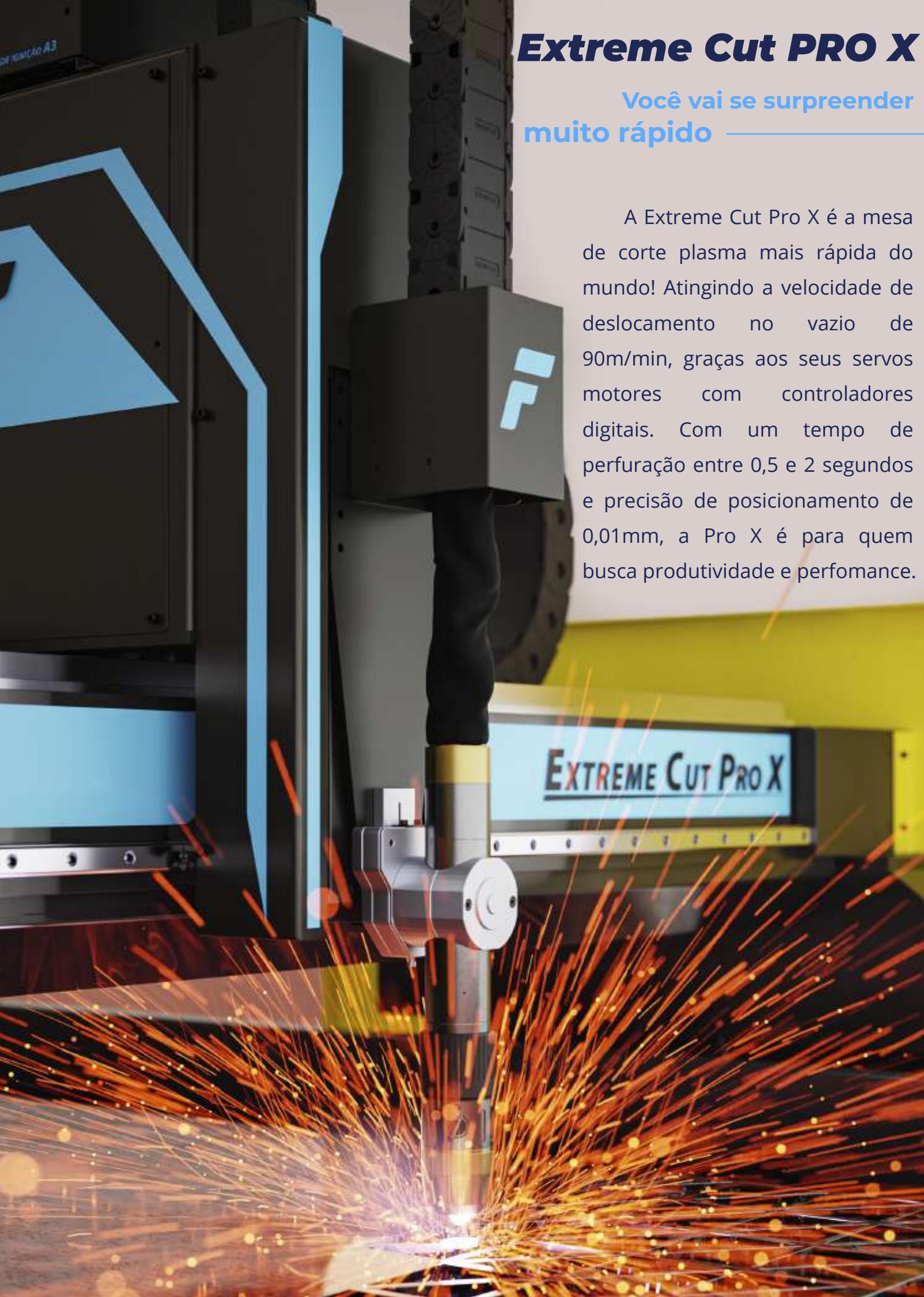
# Mesas

As mesas de corte a plasma da Fort Equipamentos são projetadas e fabricadas focando em solucionar os principais gaps do mercado. Com velocidade, simplicidade e eficiência, as mesas PRO X, ST X e Mini Cut estão revolucionando o segmento.

# Extreme Cut PRO X

Você vai se surpreender  
muito rápido

A Extreme Cut Pro X é a mesa de corte plasma mais rápida do mundo! Atingindo a velocidade de deslocamento no vazio de 90m/min, graças aos seus servos motores com controladores digitais. Com um tempo de perfuração entre 0,5 e 2 segundos e precisão de posicionamento de 0,01mm, a Pro X é para quem busca produtividade e performance.



# Extreme Cut PRO X

## Informações da máquina

|   |             |
|---|-------------|
| Velocidade movimentação                       | até 90m/min |
| Tempo entre perfurações                       | 0,5 a 2 seg |
| Precisão de posicionamento                    | 0,01 mm     |
| Precisão de repetibilidade sem corte          | 0,01 mm     |
| Precisão de repetibilidade com corte a plasma | 0,05 mm     |

## Estrutura de apoio

Postes independentes em ambos os lados da máquina

Cremalheira: ambos os lados da máquina

Guias em T: sistema de guias circulares de alta precisão em ambos os lados da máquina.

Calha de proteção: ambos os lados da máquina

Calha para cabos: lado esquerdo da máquina

Suporte da calha de cabos: lado esquerdo da máquina

Esteira porta cabo: lado esquerdo da máquina



# Extreme Cut PRO X

## Totem

Painel CNC touchscreen 15 polegadas

Software controlador de corte

Estrutura metálica de apoio

Botão liga - desliga

Botão parada de emergência

Botão luminoso de segurança

Conector USB

Painel eletrônico



# Extreme Cut PRO X

## Pórtico

Movimentação X e Y: Movimentação X e Y (servo motores digitais Ethercat 1,5kW)

Movimentação Z (servo motor digital)

Suporte para console

Guias lineares

Cremalheiras e engrenagens helicoidais (módulo 2.5 Q3 de alta precisão)

Esteiras porta cabo

Calha para cabos

Cortina de segurança

Patins e pillow block

Sistema TOCO com 500mm de curso

Chave fim de curso



# Extreme Cut STX

Subimos a régua das intermediárias

A mesa de corte a plasma Extreme Cut STX pode chegar a velocidade de deslocamento no vazio de 45m/min. Com tempo entre perfurações de 0,5 a 2 segundos e precisão de posicionamento de 0,01mm, a STX é ideal para quem busca produtividade e custo-benefício.



# Extreme Cut STX

## Informações da máquina

|   |             |
|---|-------------|
| Velocidade movimentação                       | até 50m/min |
| Tempo entre perfurações                       | 0,5 a 2 seg |
| Precisão de posicionamento                    | 0,01 mm     |
| Precisão de repetibilidade sem corte          | 0,01 mm     |
| Precisão de repetibilidade com corte a plasma | 0,05 mm     |
| Espessura de corte recomendada                | ≥ 0,05 mm   |

## Estrutura de apoio

Postes independentes em ambos os lados da máquina

Cremalheira: ambos os lados da máquina

Guias em T: sistema de guias circulares de alta precisão em ambos os lados da máquina.

Calha de proteção: ambos os lados da máquina

Calha para cabos: lado esquerdo da máquina

Suporte da calha de cabos: lado esquerdo da máquina

Esteira porta cabo: lado esquerdo da máquina



# Extreme Cut STX

## Totem

Painel CNC touchscreen 15 polegadas

Software controlador de corte

Estrutura metálica de apoio

Botão liga - desliga

Botão parada de emergência

Botão luminoso de segurança

Conector USB

Painel eletrônico



# Extreme Cut STX

## Pórtico

Movimentação X e Y (servo motor digital com redutores)

Movimentação Z (servo motor digital)

Suporte para console

Guias lineares

Cremalheira

Esteiras porta cabo

Calha para cabos

Cortina de segurança

Patins e pillow block

Chave fim de curso

Acabamento nas laterais



# **Mini Cut**

**Do tamanho que você precisa**

A mesa de corte a plasma Mini Cut consegue obter a velocidade de deslocamento no vazio de 25 m/min. Projetada para ser uma máquina compacta e eficiente, a Mini Cut vai atender toda empresa que busca os atrativos da Fort Equipamentos com o melhor custo-benefício disponível.



# Mini Cut

## Informações da máquina

|   |             |
|---|-------------|
| Velocidade movimentação                       | até 25m/min |
| Tempo entre perfurações                       | 2 a 3 seg   |
| Precisão de posicionamento                    | 0,05 mm     |
| Precisão de repetibilidade sem corte          | 0,01 mm     |
| Precisão de repetibilidade com corte a plasma | 0,05 mm     |
| Espessura de corte recomendada                | ≥ 0,5 mm    |

## Estrutura de apoio

Postes independentes em ambos os lados da máquina

Cremalheira: ambos os lados da máquina

Guias em T: sistema de guias circulares de alta precisão em ambos os lados da máquina.

Calha de proteção: ambos os lados da máquina

Calha para cabos: lado esquerdo da máquina

Suporte da calha de cabos: lado esquerdo da máquina

Esteira porta cabo: lado esquerdo da máquina



# Mini Cut

## Totem

Tela CNC de 7,5 polegadas

Software controlador de corte

Estrutura metálica de apoio

Botão liga - desliga

Botão parada de emergência

Botão luminoso de segurança

Conector USB

Painel eletrônico



FORTPLASMA

# Mini Cut

## Pórtico

Movimentação X e Y (Motor de passo)

Movimentação Z (Motor de passo com levantador por fuso)

Suporte para console

Guias lineares

Cremalheira

Cortina cabo de aço para segurança

Esteiras porta cabo

Chave fim de curso

Painel elétrico





## *Extreme Power* 3° Geração

Nossa linha de fontes, tochas e consumíveis de plasma são projetadas para superar os parâmetros de qualidade do mercado além de prover uma maior eficiência, reduzindo gastos desnecessários.

# Extreme Power 45<sup>3G</sup>



|                     |                        |
|---------------------|------------------------|
| Capacidade de corte | 12,5mm                 |
| Divisão bruta       | 16mm                   |
| Tensão de entrada   | 380V monofásica        |
| Refrigeração        | Ar                     |
| Gás                 | 5,5 bar - Ar/Ar, N2/N2 |
| Partida por contato |                        |
| Tocha manual        |                        |



# Extreme Power 65<sup>3G</sup>



|                            |                            |
|----------------------------|----------------------------|
| Capacidade de corte        | 19mm                       |
| Divisão bruta              | 32mm                       |
| Tensão de entrada          | 380V trifásica             |
| Refrigeração               | Ar                         |
| Gás                        | 3,5 à 6 bar - Ar/Ar, N2/N2 |
| Partida por contato        |                            |
| Tocha manual ou mecanizada |                            |



# Extreme Power 105<sup>3G</sup>



|                            |                            |
|----------------------------|----------------------------|
| Capacidade de corte        | 20mm                       |
| Divisão bruta              | 40mm                       |
| Tensão de entrada          | 380V trifásica             |
| Refrigeração               | Ar                         |
| Gás                        | 4,8 à 6 bar - Ar/Ar, N2/N2 |
| Partida por contato        |                            |
| Tocha manual ou mecanizada |                            |



# Extreme Power 125<sup>3G</sup>



|                            |                              |
|----------------------------|------------------------------|
| Capacidade de corte        | 25mm                         |
| Divisão bruta              | 40mm                         |
| Tensão de entrada          | 380V trifásica               |
| Refrigeração               | Ar                           |
| Gás                        | 5,9 à 6,6 bar - Ar/Ar, N2/N2 |
| Partida por contato        |                              |
| Tocha manual ou mecanizada |                              |





## HF Extreme e FHD Power 2º Geração

Nossa linha de fontes, tochas e consumíveis de plasma são projetadas para superar os parâmetros de qualidade do mercado além de prover uma maior eficiência, reduzindo gastos desnecessários.

# HF Extreme 130<sup>2G</sup>



|                             |                      |
|-----------------------------|----------------------|
| Capacidade de corte         | 25mm                 |
| Divisão bruta               | 32mm                 |
| Tensão de entrada           | 380V trifásica       |
| Refrigeração                | Líquido refrigerante |
| Gás                         | 7 bar - Ar/Ar, N2/N2 |
| Partida por alta frequência |                      |
| Tocha mecanizada            |                      |

O Console de Ignição e válvulas são separadas das fontes, permitindo assim a utilização de tochas com tamanhos menores, gerando uma economia maior e uma diminuição no nível de ruídos.



# HF Extreme 200<sup>2G</sup>



|                             |                      |
|-----------------------------|----------------------|
| Capacidade de corte         | 32mm                 |
| Divisão bruta               | 50mm                 |
| Tensão de entrada           | 380V trifásica       |
| Refrigeração                | Líquido refrigerante |
| Gás                         | 7 bar - Ar/Ar, N2/N2 |
| Partida por alta frequência |                      |
| Tocha mecanizada            |                      |

O Console de Ignição e válvulas são separadas das fontes, permitindo assim a utilização de tochas com tamanhos menores, gerando uma economia maior e uma diminuição no nível de ruídos.



# FHD Power 300<sup>2G</sup>



|                             |                      |
|-----------------------------|----------------------|
| Capacidade de corte         | 50mm                 |
| Divisão bruta               | 75mm                 |
| Tensão de entrada           | 380V trifásica       |
| Refrigeração                | Líquido refrigerante |
| Gás                         | 7 bar - Ar/Ar, O2/Ar |
| Partida por alta frequência |                      |
| Tocha mecanizada            |                      |

O Console de Ignição e válvulas são separadas das fontes, permitindo assim a utilização de tochas com tamanhos menores, gerando uma economia maior e uma diminuição no nível de ruídos.





# Tochas

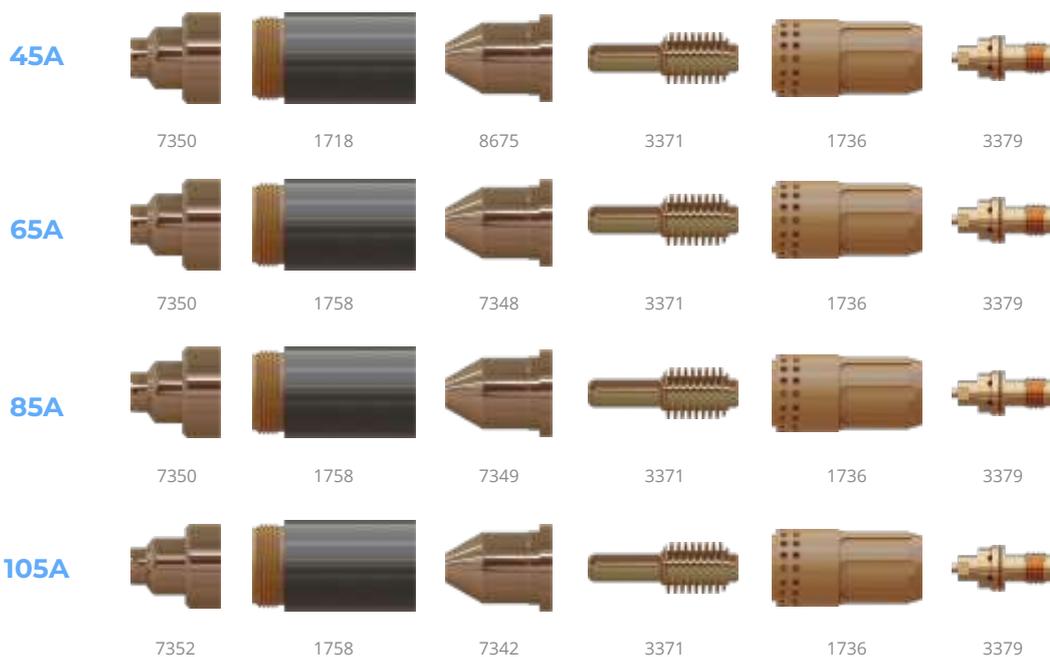
Nossa linha de fontes, tochas e consumíveis de plasma são projetadas para superar os parâmetros de qualidade do mercado além de prover uma maior eficiência, reduzindo gastos desnecessários.

# Tocha 45/65/105 Man.



Tocha 7,5 metros - 3381

Tocha 10 metros - 7332

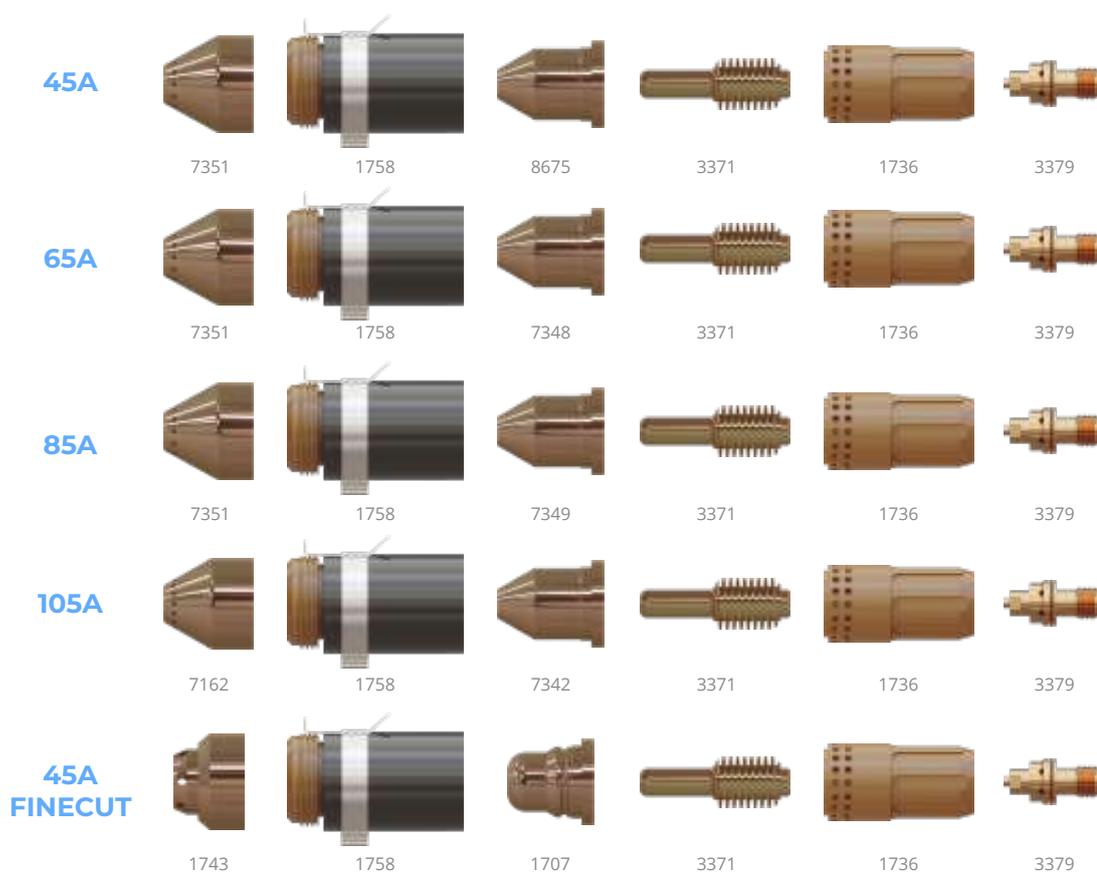


# Tocha 45/65/105 Mec.



Tocha 10 metros - 6696

Tocha 15 metros - 3969



# Tocha 150 Mec.



Tocha 7,5 metros - 3382

Tocha 15 metros - 3388

Tocha 10 metros - 4980

Tocha 20 metros - 4989

**45A**



1804



1750



1803



3383



1909



3386

**65A**



1804



1750



1548



3383



1909



3386

**125A**



1643



1750



1642



3383



1909



3386

**150A**



1643



1750



3385



3383



1909



3386

**45A - 55A  
FINECUT**



1763



1751



2645



3383



1909



3386



# Tocha HF Extreme 200<sup>x</sup>



50A



130A



200A



# Tocha FHD+ 300



|             |   |   |   |   |   |  |   |
|-------------|---|---|---|---|---|--|---|
| <b>30A</b>  |    |    |    |    |    |    |    |
|             | 1612  | 1594  | 1595  | 1593  | 1788  | 1591   | 1919  |
| <b>50A</b>  |    |    |    |    |    |    |    |
|             | 1612  | 1599  | 1595  | 1598  | 1791  | 1596   | 1919  |
| <b>80A</b>  |   |   |   |   |   |   |   |
|             | 1612  | 1605  | 1611  | 1603  | 1787  | 1631   | 1919  |
| <b>130A</b> |  |  |  |  |  |  |  |
|             | 1612  | 1610  | 1611  | 1608  | 1787  | 1606   | 1919  |
| <b>200A</b> |  |  |  |  |  |  |  |
|             | 2781  | 2787  | 1618  | 1614  | 1789  | 1613   | 1919  |
| <b>260A</b> |  |  |  |  |  |  |  |
|             | 2781  | 2096  | 1626  | 2095  | 1790  | 1620   | 1919  |
| <b>300A</b> |  |  |  |  |  |  |  |
|             | 2781  | 2096  | 1626  | 4278  | 1790  | 1620   | 1919  |



**FORTIPLASMA**<sup>®</sup>  
by FORT EQUIPAMENTOS

 @fortequipamentos

 @fortequipamentos\_

 /fortequipamentos

 fortequipamentos.com.br

Rua Pedro Ebling, 147 - São Leopoldo / RS – Brasil  
+55 51 3588.4266 / 51 99423.1147