

The background is a solid dark blue. There are two large, white, abstract geometric shapes. The top shape is a rectangle with a rounded top-left corner and a diagonal line extending from the bottom-left corner towards the center. The bottom shape is a more complex polygon with multiple straight and curved edges, creating a sense of depth and movement.

FORTIPLASMA[®]
by FORT EQUIPAMENTOS

Quienes somos

FORTPLASMA®
by FORT EQUIPAMENTOS

Somos una empresa que desarrolla soluciones en forma de producto. Nuestro enfoque es ayudar a los clientes a alcanzar su objetivo, con la menor cantidad de recursos posible.

Empleando las últimas tecnologías en nuestros procesos de desarrollo, producción y logística, entregamos desde productos de consumo hasta los equipos CNC más complejos, haciéndolo todo

S I M P L E M E N T E B I E N H E C H O



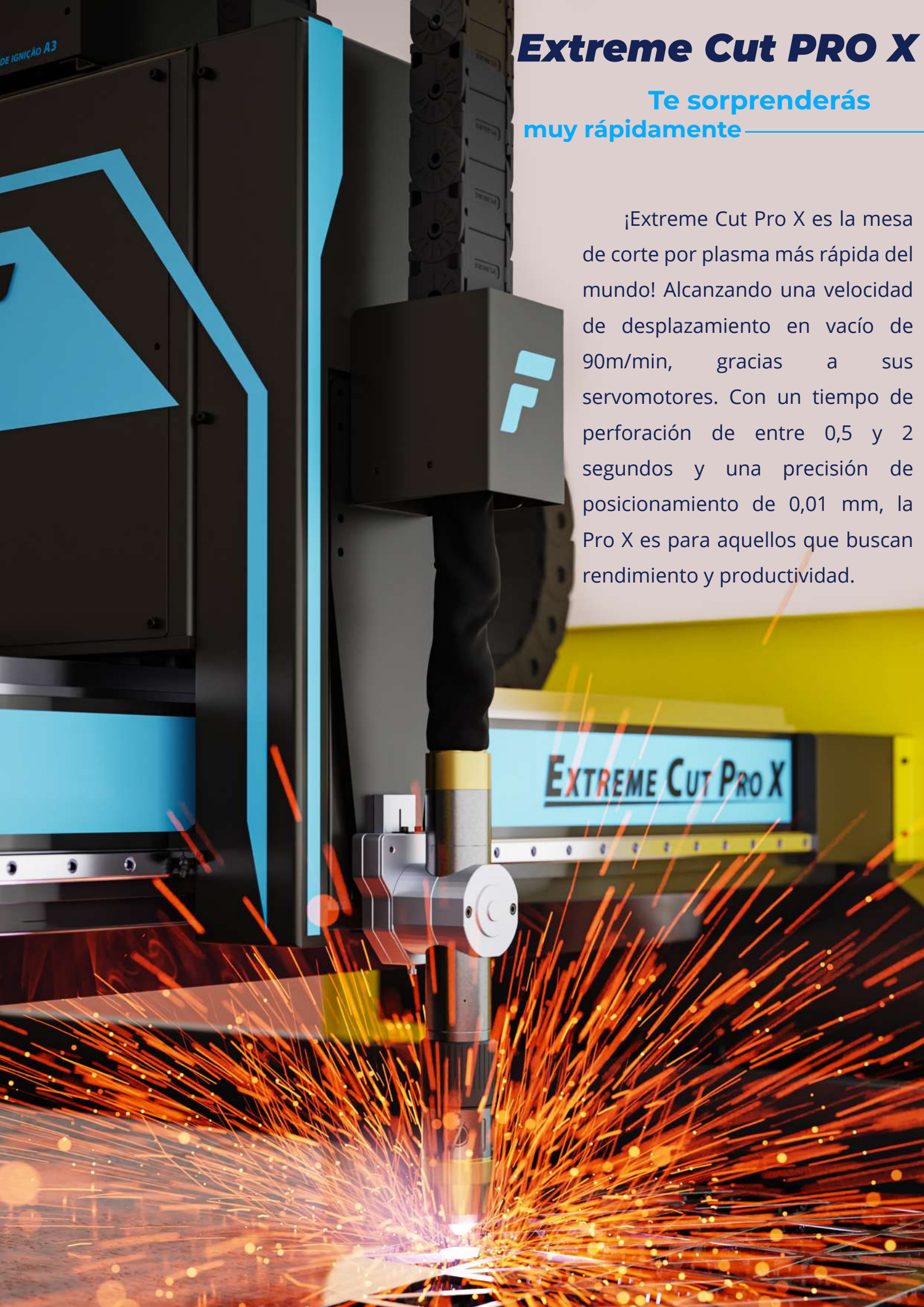
Índice

Mesas	04
Extreme Cut PRO X	05
Extreme Cut ST X	09
Mini Cut ST	13
Fuentes 3G	17
Extreme Power 45 ^{3G}	18
Extreme Power 65 ^{3G}	19
Extreme Power 105 ^{3G}	20
Extreme Power 125 ^{3G}	21
Fuentes 2G	22
HF Extreme 130 ^{2G}	23
HF Extreme 200 ^{2G}	24
FHD Power 300 ^{2G}	25
Antorchas	26
Antorcha 45/65/105 Man.	27
Antorcha 45/65/105 Mec.	28
Antorcha 150 Mec.	29
Antorcha HF Extreme 200 ^x	30
Antorcha FHD+ 300	31



Mesas

Las mesas de corte por plasma de Fort Equipamentos son diseñadas y fabricadas enfocándose en solucionar los principales vacíos del mercado. Con velocidad, simplicidad y eficiencia, las mesas PRO X, STX y Mini Cut están revolucionando el segmento.

A detailed image of a plasma cutting machine, the Extreme Cut PRO X, in operation. The machine is black with blue and yellow accents. A large blue arrow graphic points upwards on the left side. The cutting head is positioned over a metal plate, and a bright plasma arc is visible at the point of contact, creating a massive spray of orange and yellow sparks that fills the lower half of the frame. The machine's structure includes a vertical column with a cable management system and a horizontal arm. The background is a bright yellow wall.

Extreme Cut PRO X

**Te sorprenderás
muy rápidamente**

¡Extreme Cut Pro X es la mesa de corte por plasma más rápida del mundo! Alcanzando una velocidad de desplazamiento en vacío de 90m/min, gracias a sus servomotores. Con un tiempo de perforación de entre 0,5 y 2 segundos y una precisión de posicionamiento de 0,01 mm, la Pro X es para aquellos que buscan rendimiento y productividad.

Extreme Cut PRO X

información de la máquina

Velocidad de movimiento	hasta 90m/min
Tiempo entre perforaciones	0,5 a 2 seg
Precisión de posicionamiento	0,01 mm
Precisión de repetibilidad sin cortes	0,01 mm
Repetibilidad de precisión con corte por plasma	0,05 mm

Estructura de soporte

Postes independientes a ambos lados de la máquina

Estante: ambos lados de la máquina

T-Guides: Sistema de guías circulares de alta precisión en ambos lados de la máquina.

Tolva de protección: ambos lados de la máquina

Canal de cables: lado izquierdo de la máquina

Soporte del canal de cables: lado izquierdo de la máquina

Portacables: lado izquierdo de la máquina



Extreme Cut PRO X

Tótem

Panel CNC con pantalla táctil de 15 pulgadas

Software de controlador de corte

Estructura metálica de apoyo

Boton de encendido / apagado

Botón de parada de emergencia

Pulsador luminoso de seguridad

Conector USB

Panel electrónico



Extreme Cut PRO X

Pórtico

Accionamiento X e Y (servomotores digitales Ethercat de 1,5 kW)

Accionamiento Z (servo motor digital)

Soporte de consola

Guías lineales

Cremalleras y engranajes helicoidales (módulo 2.5 Q3 de alta precisión)

Portacables

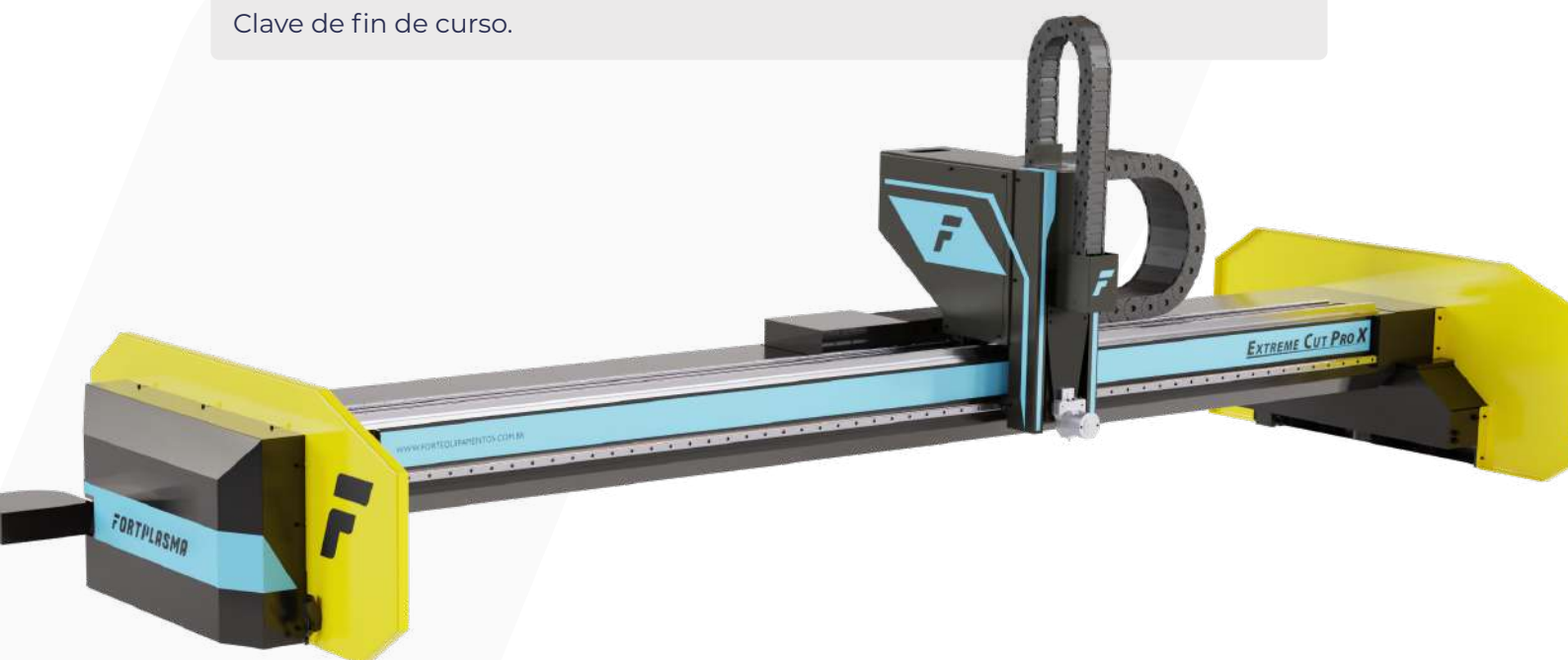
Canal de cables

Cortina de seguridad

Patines y bloque de almohada

Sistema TOCO con recorrido de 500 mm

Clave de fin de curso.





Extreme Cut STX

Levantamos la regla de los intermediários

La mesa de corte por plasma Extreme Cut STX puede alcanzar una velocidad de desplazamiento en vacío de 45 m/min. Con un tiempo entre perforaciones de 0,5 a 2 segundos y una precisión de posicionamiento de 0,01 mm, el STX es ideal para aquellos que buscan productividad y valor por dinero.

Extreme Cut STX

Información de la máquina

Velocidad de movimiento	hasta 50m/min
Tiempo entre perforaciones	0,5 a 2 seg
Precisión de posicionamiento	0,01 mm
Precisión de repetibilidad sin cortes	0,01 mm
Repetibilidad de precisión con corte por plasma	0,05 mm
Espesura de corte recomendada	≥ 0,05 mm

Estructura de soporte

Postes independientes a ambos lados de la máquina

Estante: ambos lados de la máquina

T-Guides: Sistema de guías circulares de alta precisión en ambos lados de la máquina..

Tolva de protección: ambos lados de la máquina.

Pasacables: Lado izquierdo de la máquina.

Soporte pasacables: lado izquierdo de la máquina.

Portacables: lado izquierdo de la máquina.



Extreme Cut STX

Tótem

Panel CNC con pantalla táctil de 15 pulgadas

Software de controlador de corte

Estructura metálica de apoyo

Boton de encendido / apagado

Botón de parada de emergencia

Pulsador luminoso de seguridad

Conector USB

Panel electrónico



Extreme Cut STX

Pórtico

Accionamiento X e Y (servo principal digital con reductores)

Accionamiento Z (servomotor digital)

Soporte de consola

Guías lineales

Estante

Esteras de cable

Canal de cables

Cortina de seguridad

Patines y bloque de almohada

Límite de cambio

Acabado en los lados



Mini Cut

El tamaño que necesitas

La mesa de corte por plasma Mini Cut puede alcanzar una velocidad de desplazamiento de 25 m/min en espacios vacíos. Proyectada para ser una máquina compacta y eficiente, la Mini Cut atenderá a toda empresa que busque los atractivos de Fort Equipamentos con la mejor relación costo-beneficio disponible.



Mini Cut

Información de la máquina

Velocidad de movimiento	hasta 25m/min
Tiempo entre perforaciones	2 a 3 seg
Precisión de posicionamiento	0,05 mm
Precisión de repetibilidad sin cortes	0,01 mm
Precisión de repetibilidad con corte por plasma	0,05 mm
Espesor de corte recomendado	$\geq 0,5$ mm

Estructura de soporte

- Postes independientes a ambos lados de la máquina
- Estante: ambos lados de la máquina
- Guías en T: sistema de guía circular de alta precisión en ambos lados de la máquina
- Tolva de protección: ambos lados de la máquina
- Canal de cables: lado izquierdo de la máquina
- Soporte del canal de cables: lado izquierdo de la máquina
- Portacables: lado izquierdo de la máquina



Mini Cut

Tótem

Pantalla CNC de 7,5 pulgadas

Software de controlador de corte

Estructura metálica de apoyo

Boton de encendido / apagado

Botón de parada de emergencia

Pulsador luminoso de seguridad

Conector USB

Panel electrónico



Mini Cut

Pórtico

Accionamiento X e Y (motor paso a paso)

Accionamiento Z (motor paso a paso del elevador del husillo)

Soporte de consola

Guías lineales

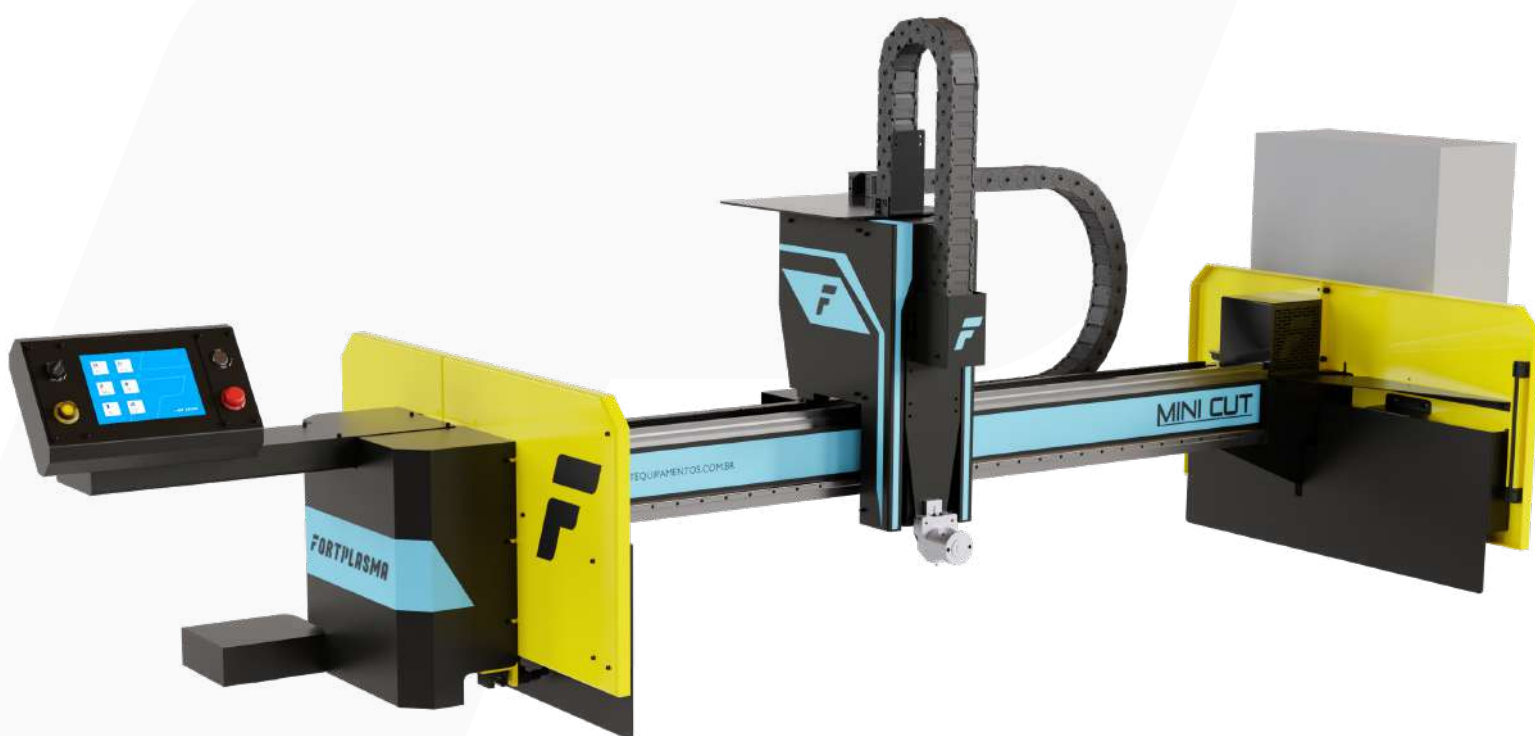
Estante

Cortina de cable de acero para seguridad

Esteras de cable

Límite de cambio

Panel eléctrico





Extreme Power *3° Generación*

Nuestra línea de fuentes de plasma, antorchas y consumibles están diseñados para superar los parámetros de calidad del mercado además de brindar mayor eficiencia, reduciendo gastos innecesarios.

Extreme Power 45^{3G}



Capacidad de corte	12,5mm
División bruta	16mm
Voltaje de entrada	380V fase única
Refrigeración	Ar
Gas	5,5 bar - Ar/Ar, N2/N2
Salida por contacto	
Antorcha de mano	



Extreme Power 65^{3G}



Capacidad de corte	19mm
División bruta	32mm
Voltaje de entrada	380V tres fases
Refrigeración	Ar
Gas	3,5 a 6 bar - Ar/Ar, N2/N2
Salida por contacto	
Antorcha manual o mecanizada	



Extreme Power 105^{3G}



Capacidad de corte	20mm
División bruta	40mm
Voltaje de entrada	380V tres fases
Refrigeración	Ar
Gas	4,8 A 6 bar - Ar/Ar, N2/N2
Salida por contacto	
Antorcha manual o mecanizada	



Extreme Power 125^{3G}



Capacidad de corte	25mm
División bruta	40mm
Voltaje de entrada	380V tres fases
Refrigeración	Ar
Gas	5,9 a 6,6 bar - Ar/Ar, N2/N2
Salida por contacto	
Antorcha manual o mecanizada	





HF Extreme e FHD Power 2º Generación

Nuestra línea de fuentes de plasma, antorchas y consumibles están diseñados para superar los parámetros de calidad del mercado además de brindar mayor eficiencia, reduciendo gastos innecesarios.

HF Extreme 130^{2G}



Capacidad de corte	25mm
División bruta	32mm
Voltaje de entrada	380V tres fases
Refrigeración	Líquido refrigerante
Gas	7 bar - Ar/Ar, N2/N2
Arranque de alta frecuencia	
Antorcha mecanizada	

La Consola de Encendido y las válvulas están separadas de las fuentes, lo que permite el uso de antorchas con tamaños más pequeños, generando un mayor ahorro y una reducción en el nivel de ruido.



HF Extreme 200^{2G}



Capacidad de corte	25mm
División bruta	50mm
Voltaje de entrada	380V tres fases
Refrigeración	Líquido refrigerante
Gas	7 bar - Ar/Ar, N2/N2
Arranque de alta frecuencia	
Antorcha mecanizada	

La Consola de Encendido y las válvulas están separadas de las fuentes, lo que permite el uso de antorchas con tamaños más pequeños, generando un mayor ahorro y una reducción en el nivel de ruido.



FHD Power 300^{2G}



Capacidad de corte	50mm
División bruta	75mm
Voltaje de entrada	380V trifásica
Refrigeración	Líquido refrigerante
Gas	7 bar - Ar/Ar, O2/Ar
Arranque de alta frecuencia	
Antorcha mecanizada	

La Consola de Encendido y las válvulas están separadas de las fuentes, lo que permite el uso de antorchas con tamaños más pequeños, generando un mayor ahorro y una reducción en el nivel de ruido.





Antorchas

Nuestra línea de fuentes de plasma, antorchas y consumibles están diseñados para superar los parámetros de calidad del mercado además de brindar mayor eficiencia, reduciendo gastos innecesarios.

Antorcha 45/65/105 Man.



Antorcha 7,5 metros - 3381

Antorcha 10 metros - 7332

45A



7350



1718



8675



3371



1736



3379

65A



7350



1758



7348



3371



1736



3379

85A



7350



1758



7349



3371



1736



3379

105A



7352



1758



7342



3371



1736



3379



Antorcha 45/65/105 Mec.



Antorcha 10 metros - 6696

Antorcha 15 metros - 3969

45A



7351

1758

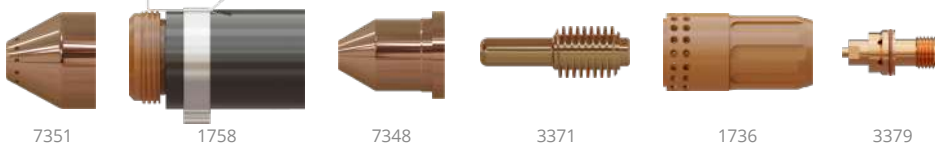
8675

3371

1736

3379

65A



7351

1758

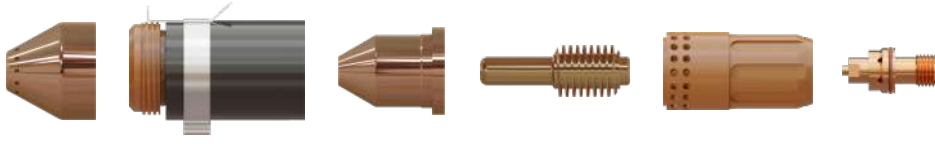
7348

3371

1736

3379

85A



7351

1758

7349

3371

1736

3379

105A



7162

1758

7342

3371

1736

3379

45A
FINECUT



1743

1758

1707

3371

1736

3379



Antorcha 150 Mec.



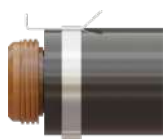
Antorcha 7,5 metros - 3382 Antorcha 15 metros - 3388

Antorcha 10 metros - 4980 Antorcha 20 metros - 4989

45A



1804



1750



1803



3383



1909

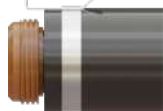


3386

65A



1804



1750



1548



3383



1909

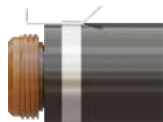


3386

125A



1643



1750



1642



3383



1909

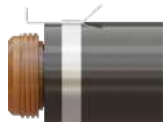


3386

150A



1643



1750



3385



3383



1909

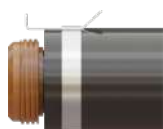


3386

**45A - 55A
FINECUT**



1763



1751



2645



3383



1909



3386



Antorcha HF Extreme 200^x



50A



2825



2827



2828



1794



2830



1627

130A



2831



2827



2833



1793



2836



1627

200A



2832



2827



2834



1793



2837



1627



Antorcha FHD+ 300



30A



1612



1594



1595



1593



1788



1591



1919

50A



1612



1599



1595



1598



1791



1596



1919

80A



1612



1605



1611



1603



1787



1631



1919

130A



1612



1610



1611



1608



1787



1606



1919

200A



2781



2787



1618



1614



1789



1613



1919

260A



2781



2096



1626



2095



1790



1620



1919

300A



2781



2096



1626



4278



1790



1620



1919





 @fortequipamentosmx

 @fortequipamentosmx

 fortequipamentos.com.br

Rua Pedro Ebling, 147 - São Leopoldo / RS – Brasil
+55 51 3588.4266 / 51 99423.1147

Perif. Luis Echeverría, 1582
Plaza Dorada, 4 / Guanajuato Oriente
25286 Saltillo, Coah. – México
+52 844 421 4753